



Un découpage soigné est la carte de visite de tout carreleur

L'aspect visuel du carrelage fait souvent l'objet de discussions sur chantier et il n'est pas rare que la précision du découpage soit abordée. Puisqu'il n'existe aucune tolérance en la matière, cet article propose une approche pragmatique permettant d'évaluer la précision du travail effectué.

T. Vangheel, ir., conseillère principale senior, division 'Communication et formation', CSTC

Discussions concernant l'aspect

Alors que la planéité, le niveau ou la pente d'un revêtement carrelé, voire un désaffleurement entre carreaux peuvent être évalués objectivement sur la base de critères mesurables (voir [NIT 237](#)), il n'est pas aussi simple de juger de l'aspect esthétique, notamment en ce qui concerne le découpage. Nous pensons par exemple :

- aux problèmes relatifs à l'aspect des joints (irréguliers, en zigzag, en escalier ou asymétriques autour d'un avaloir)
- à l'écaillage de la couche supérieure du carreau en cas

de sciage biseauté

- aux évidements surdimensionnés au droit des conduites ou autour des interrupteurs.

Pour éviter de telles discussions sur chantier, il est important :

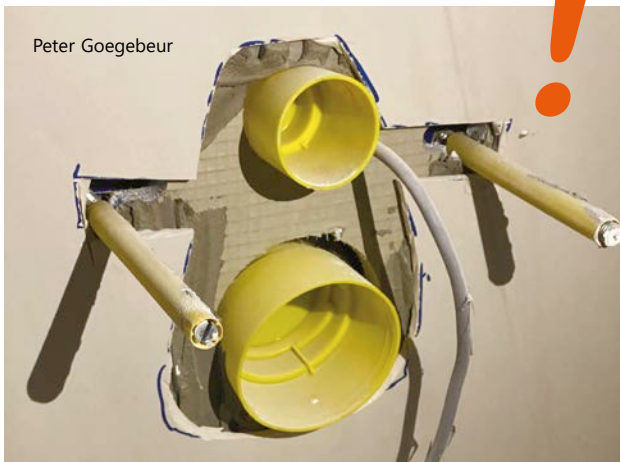
- de bien convenir de l'appareillage des carreaux
- d'accorder une attention particulière au mesurage (voir figures 1 et 2)
- de scier, découper, percer les carreaux avec minutie (voir figures 3 et 4 à la page suivante).



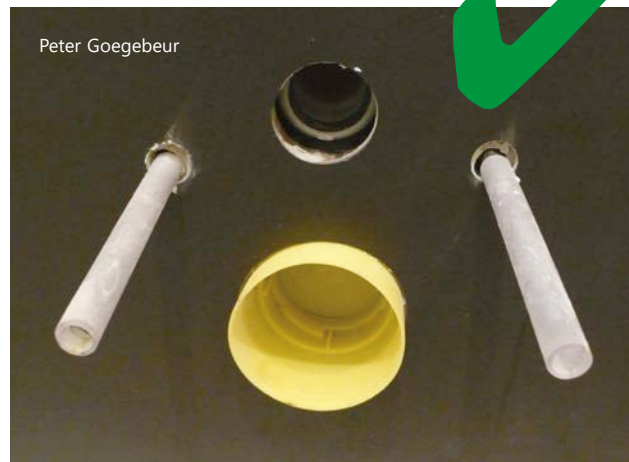
1 | Joint asymétrique autour d'un avaloir (non acceptable).



2 | Joint autour d'un avaloir (acceptable si la largeur du joint est constante et si elle n'est pas supérieure ou inférieure de plus de 2 mm à la largeur convenue).



3 | Découpage grossier (acceptable uniquement si un recouvrement total est prévu).



4 | Découpage effectué très minutieusement.

Tolérances

Bien qu'il n'existe actuellement aucune tolérance concernant la précision du découpage, elle influence de manière non négligeable la largeur et la rectitude des joints. Plus le mesurage et le sciage sont précis, moins il y a de risques d'irrégularités.

En ce qui concerne la largeur et la rectitude des joints, un certain nombre de tolérances sont reprises dans la [NIT 237](#). Ainsi, pour la **largeur**, on admet un écart de **1 mm**, à augmenter de la tolérance dimensionnelle réelle sur le carreau utilisé. L'**écart visible de l'alignement** des joints, mesuré entre la ligne de référence et l'arête du joint, ne peut dépasser de plus de **2 mm** l'écart dimensionnel réel du carreau (longueur, largeur, rectitude des arêtes et orthogonalité).

Bien que ces exigences nous semblent trop sévères pour les joints situés autour de la partie découpée, on veillera néanmoins à réduire les écarts au minimum dans ces zones également. Selon nous, les écarts ne devraient pas être supérieurs au **double des écarts admissibles mentionnés ci-dessus**.

S'il est prévu de recouvrir la partie découpée (au moyen de rosettes, par exemple), il est moins important de respecter les tolérances. Bien entendu, les évidements ne peuvent pas être plus grands que les éléments qui les recouvrent.

De l'importance d'utiliser de bons outils

Pour obtenir un découpage soigné, il est important de mesurer les carreaux avec précision. Étant donné que chaque outil de mesure a son propre niveau de précision, il est conseillé d'**utiliser toujours le même équipement** pour mesurer et marquer les carreaux.

Il existe en outre des instruments de mesure spécifiques pour le marquage des angles rentrants et saillants, des courbes, des orifices pour les conduites, des interrupteurs et des prises de courant. On pense notamment aux lasers (voir figure 5), aux jauges de contour (voir figure 6) ou aux fausses équerres. Le découpage, le sciage et le perçage des carreaux nécessitent également les outils appropriés. Pour plus d'informations, nous renvoyons vers [Les Dossiers du CSTC 2016/4.10](#). ◆



5 | Laser.



6 | Jauge de contour.